

让您的设计脱颖而出

改善沟通

仅需一步即可打印出高分辨率、色彩生动的各类原型，可充分表现产品的外观、质感和款式，为潜在客户、赞助商和关键人士呈现最终成品般的逼真模型，助您赢得商机。

降低开发成本

可以在产品开发早期构思阶段，以较低廉的成本将原型制作出来，以便尽早发现设计所需调整之处。打印的模型可准确传达成品部件所具概念，便于利益相关方选择正确的设计方案，从而减少开发后期成本高昂的更改。

推动创新

CJP 用户在数小时内即可轻松打印成本低廉的全彩原型，从而可以快速尝试更多的设计方案，获取反馈，优化设计，并重复上述过程，直至设计达到完美。

加快上市时间

全球 CJP 用户利用快速简便的 3D 打印技术可制造如同真实产品般的原型，压缩设计周期，将产品抢先一步推向市场。使利益相关方得以更加全面而形象地了解设计意图，迅速高效地制定决策。



展示模型

3D 打印可直接在概念和演示模型上打印文本标签、徽标、设计注释或图像。



医用模型

逼真的 3D 模型可减少手术时长，促进医患沟通并改善患者的治疗效果。



工业设计验证

快速进行设计迭代、评估和优化，包括有限元分析 (FEA) 结果和装配件设计。



教学模型

将数字概念转换为真实存在的 3D 彩色模型，通过亲手触摸感受，激发学生兴趣。



图片来源：WhiteClouds

建筑与地理空间模型

细节精密、造型优美的建筑和地理空间模型，可促进有效沟通，加快决策制定过程。



娱乐用品与工艺品

轻松制作自定义头像、雕像、收藏品及其它惊艳作品。

	Projet CJP 260Plus	Projet CJP 360	Projet CJP 460Plus	Projet CJP 660Pro	Projet CJP 860Pro
净建模尺寸 (宽 x 深 x 高)	9.3 x 7.3 x 5 英寸 (236 x 185 x 127 毫米)	8 x 10 x 8 英寸 (203 x 254 x 203 毫米)	8 x 10 x 8 英寸 (203 x 254 x 203 毫米)	10 x 15 x 8 英寸 (254 x 381 x 203 毫米)	20 x 15 x 9 英寸 (508 x 381 x 229 毫米)
颜色	CMY	白色(单色)	CMY	全 CMYK	全 CMYK
分辨率	300 x 450 DPI	300 x 450 DPI	300 x 450 DPI	600 x 540 DPI	600 x 540 DPI
成型材料	Visijet PXL	Visijet PXL	Visijet PXL	Visijet PXL	Visijet PXL
层厚	0.004 英寸 0.1 毫米	0.004 英寸 0.1 毫米	0.004 英寸 0.1 毫米	0.004 英寸 0.1 毫米	0.004 英寸 0.1 毫米
最小细节特征	0.03 英寸(0.8 毫米)	0.03 英寸(0.8 毫米)	0.03 英寸(0.8 毫米)	0.02 英寸(0.5 毫米)	0.02 英寸(0.5 毫米)
最大垂直构建 速度	0.8 英寸/小时 (20 毫米/小时)	0.8 英寸/小时 (20 毫米/小时)	0.9 英寸/小时 (23 毫米/小时)	1.1 英寸/小时 (28 毫米/小时)	0.2-0.6 英寸/小时 (5-15 毫米/小时)
草稿打印模式 (单色)	否	否	否	是	是
打印头数量	2	1	2	5	5
喷头数量	604	304	604	1520	1520
材料回收利用	是	是	是	是	是
成型平台自动 清理	否	否	是	是	是
零件后处理 系统	选配	集成	集成	集成	选配



具有渐变混合效果的 3D 打印彩色地球仪模型

封面图片来源：WhiteClouds

担保/免责声明：上述产品的性能特征可能因产品应用、操作条件、结合使用的材料或最终用途而异。3D Systems 不进行任何类型的明示或暗示的担保，包括（但不限于）对特定用途的适销性或适用性的担保。



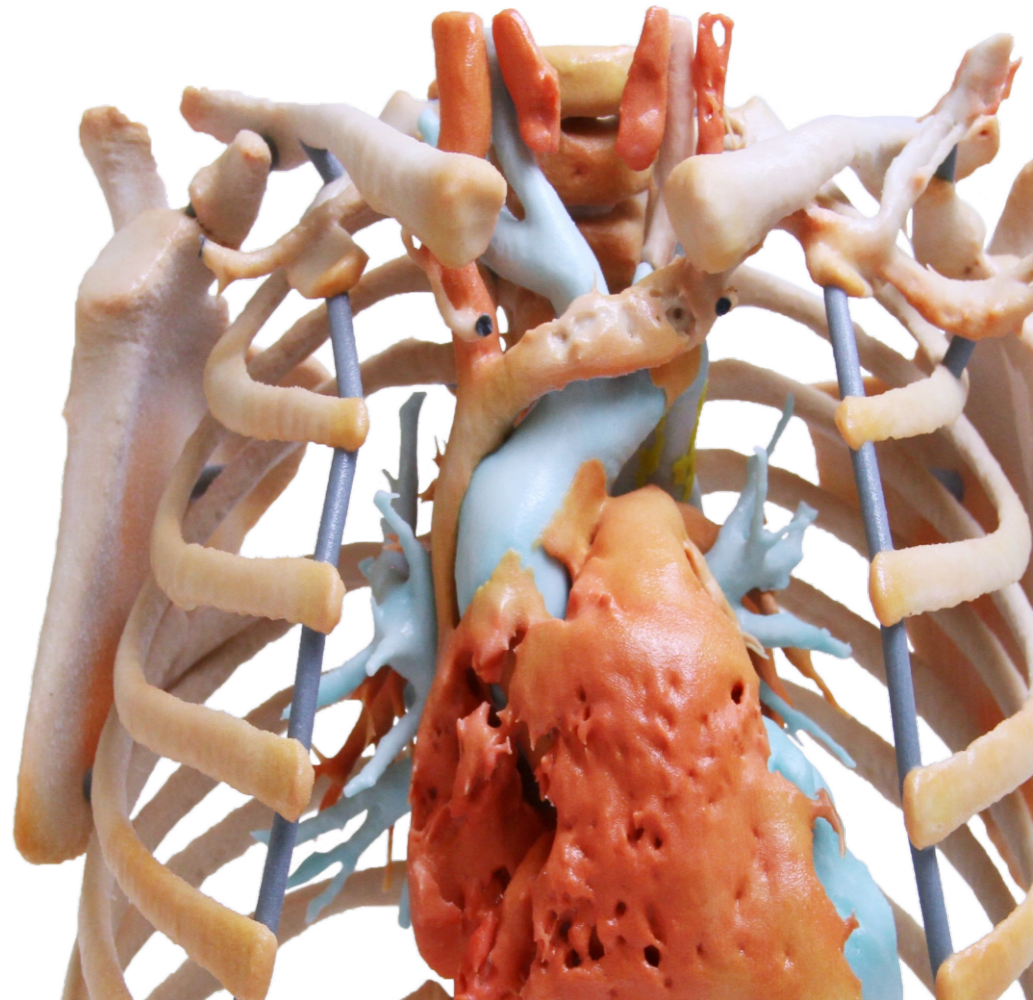
3D Systems 中国
上海 | 北京 | 无锡 | 广州 | 重庆 | 西安
400-890-7899
marketing.china@3dsystems.com
www.3dsystems-china.com

©2017 3D Systems, Inc. 版权所有。规范如有更改，恕不另行通知。
3D Systems Projet 和 Visijet 是 3D Systems, Inc. 公司的注册商标，3D Systems 徽标是公司的商标。



全彩喷墨3D打印机

利用经济高效的 ProJet® CJP 3D 打印机，打印具有照片级真实感的鲜艳全彩部件

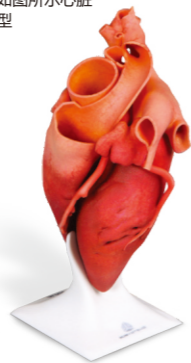




CJP 部件可真实再现成品设计意图

图片来源: Decker Brands

使用 3D Systems CJP 打印机的渐变功能, 可打印如图所示心脏模型一类的复杂模型



全彩色打印CJP的优势

ProJet CJP x60 系列采用全彩喷墨打印技术, 可生产高分辨率、真正全彩的逼真模型和原型。

全光谱色彩

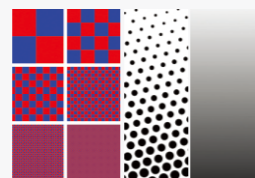
可利用全 CMYK 模式生产具有高分辨率、照片级真实感的彩色模型, 无需上色也能更好地评估产品的外观、质感和款式。多个打印头保证了最大程度的色彩精确度和一致性, 还可实现渐变效果。

运营成本低

ProJet CJP x60 基于经济可靠的彩喷打印 (CJP) 技术, 其部件打印成本较低。借助高效的物料利用率, 可避免浪费, 缩短处理时间, 无需支撑结构, 还可以回收利用未使用的芯材。

全彩打印技术

全彩打印技术综合应用了色彩过渡和单体素喷射颜色的技术, 制造照片级真实感 3D 模型。以青色、品红色和黄色粘合剂 (部分打印机也使用黑色粘合剂) 喷印于白色粉末芯材, 由此实现打印。CJP 技术同时使用三至四个色彩通道, 超越单一的色彩定义。模型的任何位置均可采用完全纹理贴图 and UV 贴图。



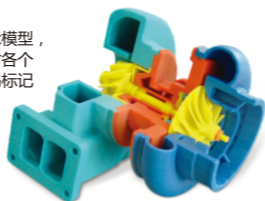
高频振动 / 半色调打印可产生连续色调, 在一定的观看距离下可形成渐变效果

ProJet® CJP x60系列

全彩打印、速度快及经济适用性高

ProJet CJP x60 系列打印速度快, 能够以低于其他技术近 7 倍的部件成本, 在短短数小时内将您的想法转变为如照片般真实的概念模型或原型。

涡轮增压机概念模型, 为方便识别, 对各个组件进行了色码标记



丰富的配色方案

一系列的打印机和配套颜色选项可供选择, 从单色打印到全 CMYK 的专业品质色彩, 可制造令人惊艳的精美全彩部件。

高产量

打印速度快, 可在数小时内构建大型模型, 或同时构建多个模型。使用堆叠和嵌套功能可提升生产力, 选择“草稿”打印模式 (单色) 可提升高达 35% 的打印速度。



大型建筑模型一次打印成型

多种尺寸建模体积

提供多款具有不同成型尺寸的全彩 3D 打印机, 既包含经济适用、体型小巧的 ProJet CJP 260Plus, 更有建模体积达 508 x 381 x 229 毫米的大容量 ProJet CJP 860Pro 适用于制造大型模型或大量原型。



追求不止于色彩

从教育领域到要求严格的商务应用, 3D Systems ProJet CJP x60 3D 打印机系列产品以其优质的彩色打印功能, 应用于诸多领域, 同样令人赞叹的还有快速的打印速度以及高效、成本低廉的操作过程。因此无论是单色还是彩色打印, ProJet CJP x60 3D 打印机都是概念模型制造的理想工具。

VisiJet® PXL材料

适用于 ProJet CJP x60 系列

3D Systems ProJet CJP x60 3D 打印机可使用 VisiJet PXL 材料, 构建具有高分辨率的逼真全彩概念模型、装配件以及各类原型。所生成的零件可以打磨、钻孔、攻丝、上漆以及电镀, 从而为制作具有不同特性的成品部件提供了更多可能。

一系列表面处理方式可供选择, 足以适应各类应用需求, ColorBond 渗透剂可满足较为坚固的功能原型制造需求, 而蜡质处理则可用于概念模型制造, 快速安全且物美价廉。



VisiJet PXL + Salt Water 盐水渗透剂, 是单色模型的经济之选



VisiJet PXL + Wax 蜡渗透剂, 适用于快速、经济、美观的彩色模型



VisiJet PXL + ColorBond 渗透剂, 适用于此类高强度、色彩鲜艳的自行车车座模型制造



VisiJet PXL + StrengthMax 渗透剂, 可增强喷漆枪原型的强度

全彩喷墨打印技术

全彩喷墨打印 (CJP) 包含两个主要部分: 芯材和粘合剂。滚筒将芯材推送到建模平台上, 均匀铺上很薄的一层。当铺满一层后, 喷墨打印头将彩色粘合剂有选择地喷射到铺设好的芯材上, 使芯材固化。然后, 建模平台降低, 重复上述动作, 直到高分辨率模型制造完成。

