

Figure 4[®] Standalone

超快且经济实惠的工业 3D 打印机



作为 3D Systems 可扩展、完全集成的 Figure 4 技术平台的一部分, Figure 4 Standalone 是一个经济实惠且用途广泛的解决方案, 适用于小批量生产以及当天原型制造, 可实现快速设计迭代和验证, 提供高速度、高质量、高精度、工业级耐用性, 以及各种服务和支持。

Figure 4[®] Standalone

超快速且经济实惠的工业 3D 打印机



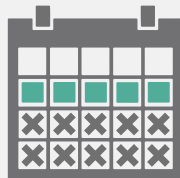
价格实惠:

工业级耐用性，
经济实惠



多功能:

各种材质均可提供卓越
性能



快速:

快速的吞吐量可实现更快的
“零件到手”交付



总运营成本:

部件生产具有成本效益



周转快

实现当天功能性原型制造以及小批量生产，每月可生产多达 500 个部件，实现高达 100 毫米/小时的超高速率。



易于使用

Figure 4 Standalone 设计极具易用性，其中包括使用强大的 3D Sprint[®] 软件准备文件并进行打印管理，通过手动送料快速轻松实现材料更换，以及可进行固化的独立后处理配件。



高质量的一致输出

Figure 4 Standalone 采用非接触式薄膜 Figure 4 技术，具有六西格玛可重复性质量和精度，兼具出色的表面光洁度和精密特征细节。Figure 4 Standalone 采用紧凑且易于使用的设计，提供工业级耐用性、服务和支持，更凭借先行更换服务模型和 3D Connect[™]，提供主动和预防性支持。



应用范围广

凭借 Figure 4 Standalone 的多功能性，您可以将一台打印机用于快速迭代、功能性原型制造、设计验证、适用于小批量生产的最终用途部件和替换部件、数字纹理处理应用、珠宝铸模、模具快速工装、母模、夹具和固定装置。



各种材料可满足多种广泛应用

3D Systems 的材料设计中心拥有 30 多年成熟的研发经验和流程开发专业知识。Figure 4 Standalone 适用的材料种类广泛,而且还在不断扩展,可满足多种多样对功能性原型制造、最终用途部件直接生产、成型和铸造的应用需求。

刚性材料

Figure 4 刚性材料可生产外观和质感与铸造或注塑成型部件一般无二的耐用塑料部件,这些部件的特点包括打印速度快、伸长率高、抗冲击强度大、耐湿/防潮性好以及长期环境稳定性等。

弹性材料

Figure 4 弹性材料是生产具有出色形状复原能力和高撕裂强度的功能性类橡胶部件的理想之选,非常适用于压缩形变类应用和有材料延展性要求的应用。

耐高温材料

Figure 4 耐高温材料的热变形温度高达 300°C 以上,无需额外的热固化后处理,在极限条件下具有极高刚性和出色的稳定性。

特殊材料

选择适用于消失模具、首饰铸造、要求生物相容性和/或灭菌的医疗应用等的 Figure 4 特殊材料。

配件

LC-3DPRINT BOX UV 后固化装置

可选的 LC-3DPrint Box 后固化装置适用于要求具有最终材质特性的 UV 固化的部件,并且它是 Figure 4 Standalone 打印材质推荐使用的 UV 固化装置。LC-3DPrint Box 是创新型的 UV 光灯盒,内部巧妙地装有 12 个 UV 灯泡,确保产品受到全方位光照,实现快速均匀固化。与热固化流程所需的若干小时相比,这种 UV 光固化流程仅需数分钟即可完成。

3D SYSTEMS 的 LC-3DMIXER

可选的 LC-3DMixer 可保证您的 Figure 4 材料随时可以使用,并且具有极佳的一致性。LC-3DMixer 是用于混合 3D 打印材料的理想滚筒/倾斜搅拌装置。



Figure 4® Standalone

成型尺寸 (xyz)	124.8 x 70.2 x 196 毫米 (4.9 x 2.8 x 7.7 英寸)
分辨率	1920 x 1080 像素
像素间距	65 微米 (0.0025 英寸) (390.8 有效 PPI)
波长	405 nm
操作环境	
温度	18-28 °C (64-82 °F)
湿度 (RH)	20-80%
电源	100-240 VAC, 50/60 Hz, 单相, 4.0A
尺寸 (宽 x 深 x 高)	
装箱 3D 打印机	73.66 x 68.58 x 129.54 厘米 (29 x 27 x 51 英寸)
底座 (带包装)	82.55 x 79.375 x 55.245 厘米 (32.5 x 31.25 x 21.75 英寸)
3D 打印机 (拆箱后)	42.6 x 48.9 x 97.1 厘米 (16.7 x 19.25 x 38.22 英寸)
3D 打印机 + 底座 (拆箱后)	68.1 x 70.4 x 135.6 厘米 (26.8 x 27.71 x 53.38 英寸)
重量	
装箱 3D 打印机	59 千克 (130 磅)
底座 (带包装)	26.3 千克 (58 磅)
3D 打印机 (拆箱后)	34.5 千克 (76 磅)
3D 打印机 + 底座 (拆箱后)	54.4 千克 (120 磅)
认证	FCC、CE、EMC

配件	
后处理	附赠部件抛光工具配件包; 需要可选 3D Systems LC-3DPrint Box UV 后固化装置或其他 UV 固化装置
LC-3DPrint Box	加载容量 (WxDxH): 260 x 260 x 195 mm 尺寸 (WxDxH): 41 x 44 x 38 cm 全光谱: 300-550 nm 控制温度, 实现最佳固化 重量 (拆箱后): 22 kg 电气: 110V/230V, 50/60 Hz, 2.6A/1.3A
LC-3DMixer (用于混合材料, 单独购买)	尺寸 (WxDxH): 410 x 270 x 100 mm 重量 (拆箱后): 4 kg 电气: 100-240 V, 50/60 Hz

材料	
建模材料	有关可用材料的规格, 请参阅材料选择指南和单独的材料数据表。
材料包装	1 千克瓶装, 用于手动倒入

软件和网络	
3D Sprint® 软件	建模作业设置、提交及作业队列管理简便; 自动零件放置和建模优化工具; 零件嵌套功能; 零件编辑工具; 自动生成支撑结构; 作业统计
支持 3D Connect™ 软件	3D Connect 服务提供与 3D Systems 服务团队安全的云连接, 以实现主动预防性支持。
连接	10/100/1000 以太网接口
客户端硬件建议	<ul style="list-style-type: none"> 3 GHz 多核处理器 (最低 2 GHz Intel® 或 AMD® 处理器) 8 GB RAM 或更高 (最低 4 GB) OpenGL 3.2 和 GLSL 1.50 支持 (最低 OpenGL 2.1 和 GLSL 1.20); 1 GB 显存或更大, 1280 x 1024 (最低 1280 x 960) 屏幕分辨率或更高 固态硬盘或 10,000 RPM 硬盘驱动器 (最少需要 7 GB 可用硬盘空间, 额外需要 3 GB 可用磁盘空间用于缓存) Google Chrome 或 Internet Explorer 11 (最低 Internet Explorer 9) 其他: 带滚轮的 3 键鼠标、键盘、与应用程序一起安装的 Microsoft .NET Framework 4.6.1
客户端操作系统	Windows® 7 和更高版本 (64 位操作系统)
支持的输入文件格式	STL、CTL、OBJ、PLY、ZPR、ZBD、AMF、WRL、3DS、FBX、IGES、IGS、STEP、STP 和 X_T

注意: 并非所有产品和材料在所有国家/地区都有供应 - 有关供应方面的问题, 请咨询当地的销售代表。

担保/免责声明: 上述产品的性能特征可能因产品应用、操作条件、结合使用的材料或最终用途而异。3D Systems 不做出任何类型的明示或暗示担保, 包括 (但不限于) 对特定用途的适销性或适用性的担保。

© 2020 3D Systems Inc. 保留所有权利。规范随时会进行更改, 恕不另行通知。3D Systems 即 3D Systems 徽标, Figure 4 和 3D Sprint 是 3D Systems, Inc. 的注册商标, 3D Connect 是 3D Systems, Inc. 的商标。